

GOLD LINE

PLAIN ~ TRUE RIB ~ SELECTED TERRY



Simply Unique Sock-knitting Machines

BUSI® J TERRY

OVER 65-YEAR
EXPERIENCE



100%
designed &
manufactured
in Italy

www.busigiovanni.com

「BUSI J TERRY」は高生産性を誇るダイヤルにラッチ針を装備したシングルシリンダー靴下編機で、紳士、子供用リブパイルソックスを編成するのに適した編機です。パイル装置は、通常編みから半パイルや全パイルへの切り替えも完全自動で行えます。また、本機の特長としてはセクションパイルが可能となっております。オプションのユニバーサルシンカーキャップを装備することで、ノーマルパイルと逆プレーティング+パイルの組み合わせが同じ生地上で機械的構成を変えずに編成することが可能になります。

編成可能生地

- ▶ 1×1 トゥルーリブ ウェルト編成
- ▶ ダブルウェルト
- ▶ 6色カットボス+グラウンド
- ▶ フェイクリブ（メッシュリブ）上での
5色カットボス+グラウンド
- ▶ メッシュ柄上での5色カットボス+グラウンド
- ▶ 2口編成によるメッシュ柄（オプション）

機械の特徴

- ▶ 2口または編成 1口編成
- ▶ ステップモーターによる度目調整
- ▶ 各ステップモーターによる自動度詰め
- ▶ ブラッシュレスモーターによるシリンダー駆動
- ▶ 数点のアーティクルデータをメモリ内に保存可能
- ▶ 最大4つの異なるアーティクルデータを順に生産可能
- ▶ 編成中に編機パラメーター
もしくはプログラムデータまたはその両方を変更可能
- ▶ USBメモリを使用して、もしくはネットワークを通じての
プログラムデータ転送が可能
- ▶ UPS無停電バックアップシステム
- ▶ フォトセンサーによる生地排出監視
- ▶ 自動注油機構
- ▶ 全てのシャフトにはローラーベアリングを装備

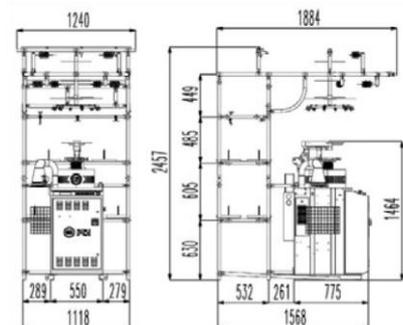
機械の仕様

- ▶ 釜径：3¼, 3½, 3¾, 4, 4½インチ
- ▶ 針数：84 - 240本
- ▶ 針ゲージ：12, 18, 24, 36, 48, 54 ゲージ
- ▶ 編機最大可動速度：220 rpm
- ▶ ヒール編成時最大速度：220コース/分
- ▶ 重量：420 kg
- ▶ 寸法 (cm)：125 x 155 x 245
- ▶ 寸法 (リマリオ付) (cm)：135 x 155 x 275

- ▶ 1コース2色+5色カットボスのフラット編み上に
2色ジャガード柄
- ▶ 1×1, 3×1, 5×1...のトゥルーリブ編成
- ▶ セクションパイル+5色カットボス+グラウンド
- ▶ 3D生地編成（オプション）

オプション装置

- ▶ Rimaglio - 自動トークローズ装置
- ▶ ユニバーサルシンカーキャップ（ノーマルパイル、
逆プレーティングとパイルの組み合わせ -3"3/4&4"のみ）
- ▶ 6色パターン（糸道2本）
- ▶ ベアライクラ（生糸）用クランプ
- ▶ ゴム糸用糸道追加
- ▶ フッティーキット
- ▶ 3D装置
- ▶ ヒール&トー柄キット
- ▶ 2口でのメッシュパターン
- ▶ ストレージフィーダー
- ▶ BTSR社製 ULTRAFEEDER積極糸送り装置
- ▶ BTSR社製 ヤーンフローセンサー
- ▶ アンチツイスト
- ▶ プロワー
- ▶ 垂直式もしくは水平式ヤーンクリル
- ▶ イーサネット接続（有線・無線）
- ▶ BUSI CONTROL TOWER：生産監視プログラム
- ▶ ART-GEN - パターンソフトウエア



BUSI GIOVANNI 日本総代理店

株式会社 ウィル

〒635-0034

奈良県大和高田市東三倉堂町3-1

電話：0745-52-1201 FAX：0745-22-0964

Eメール：willcorp@soleil.ocn.ne.jp

※記載されている内容は予告なく変更される場合があります。

3¼"	84	136	3¾"	96	220
3½"	96	200	4"	84	240
			4½"	84	200

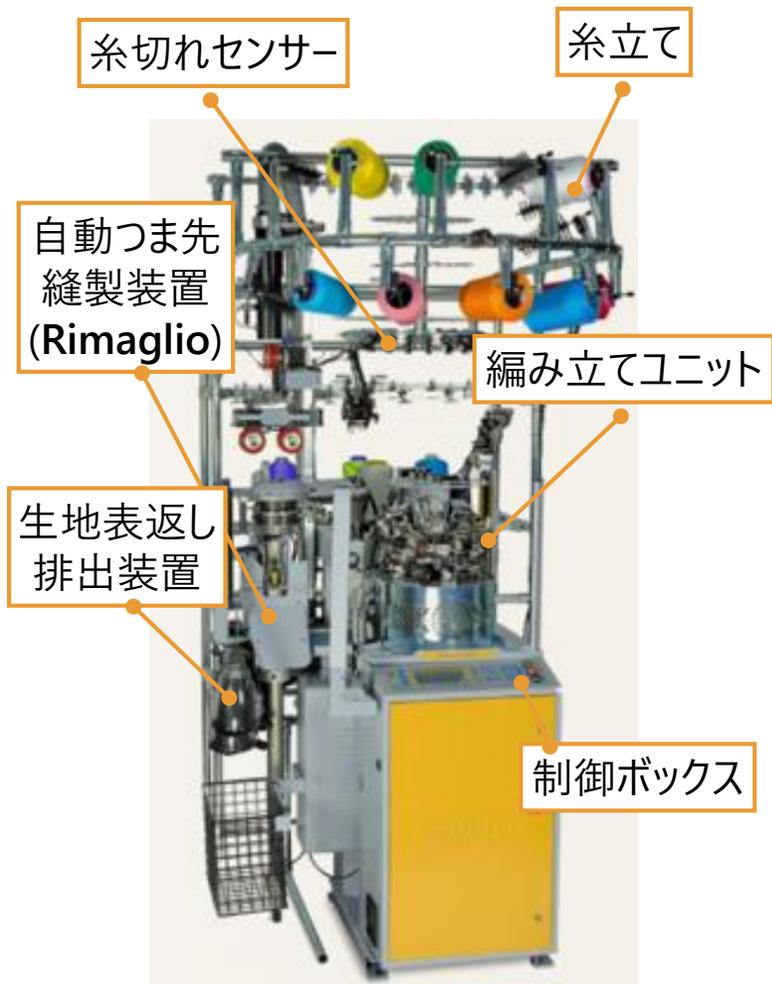
BUSI GIOVANNI社製 自動つま先縫製機能付き丸編み靴下編機の装置構成

型番：J TERRY 動作に必須な最小の装置構成を以下に示す

凡例
 ◎：製品に標準搭載され販売
 (本体価格に含まれ販売)
 ○：製品とは別に価格が明示さ
 れ販売され、動作に必須な製品
 構成に含まれる(本体のオプション機
 能やアタッチメント等)

動作に必須な最小の装置構成

販売単位に含まれる装置



装置	用途	必須要素	補足
編み立てユニット	編み立て	◎	-
糸立て	編み立てに必要な糸を立てる場所	◎	編立ユニットに含まれる
糸切れセンサー	糸切れ事前通知	◎	18個 編立ユニットに含まれる
制御ボックス	機器設定	◎	編立ユニットに含まれる
※自動つま先縫製装置 (Rimaglio)	つま先縫製	○	-
生地表返し排出装置	表返し	○	自動つま先縫製装置に含まれる
サクシヨンファン(1.1kW) (ファンモーター)	糸の吸い込み及び生地排出	○	-
給糸装置 (ストレージフィーダー・LGL)	糸の張力変動の防止	○	最低2個

※ BUSI GIOVANNI社製 では自動つま先縫製装置は「トークローズ装置 Rimaglio」という名称になっています。